

HET 高通量水平电泳槽

Cat#80230

使用说明书
Product Manual



目 录

产品信息	1
产品描述	1
产品特点	1
结构信息	1
基本参数	2
操作指南	2
维护保养	2
故障分析	3
质量保证	4

产品信息

产品名称	产品编号	规格
HET 高通量水平电泳槽	80230ES01	套

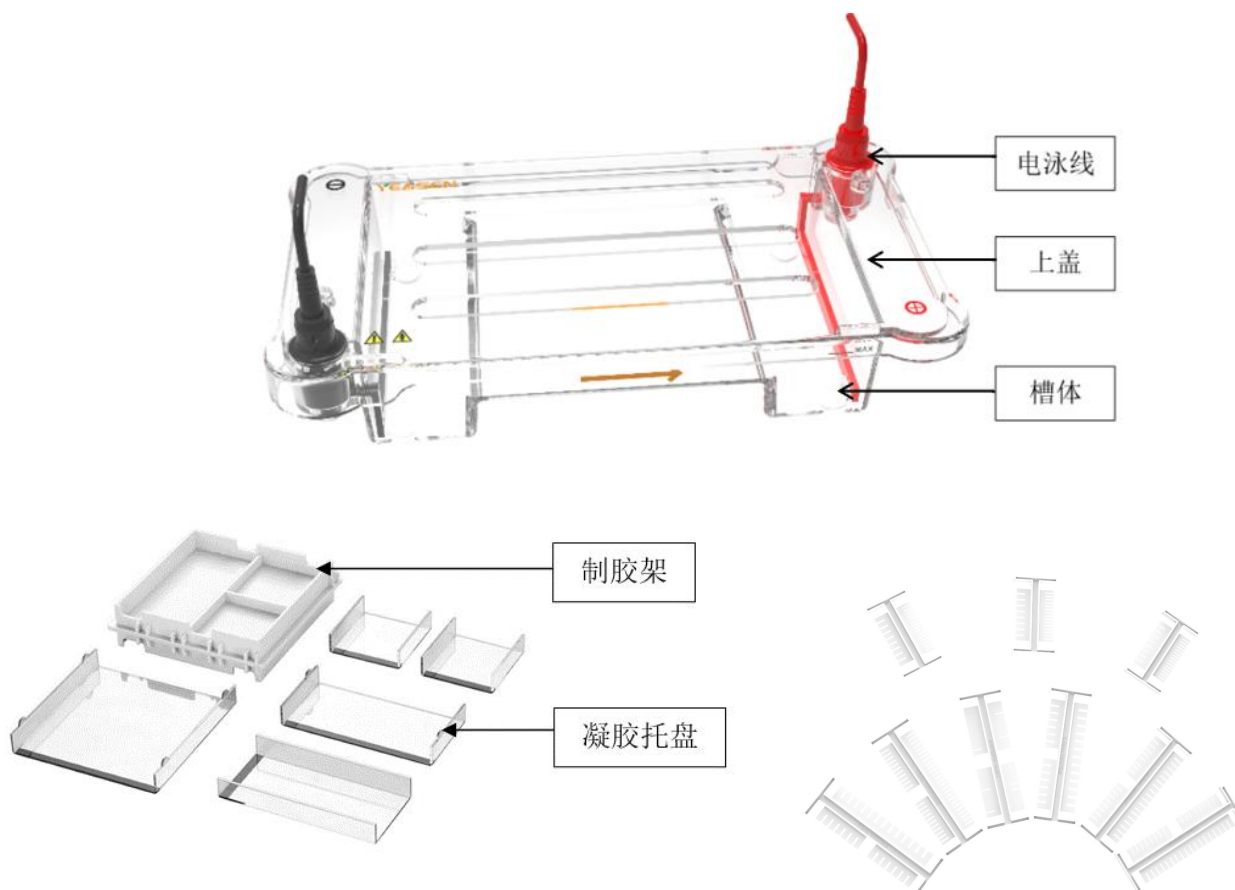
产品描述

翌圣 HET 高通量水平电泳槽是用来对核酸样本进行琼脂糖凝胶电泳的装置，可用于生化分析研究中对电荷粒子进行分离、提纯或制备。适合鉴定、分离、制备 DNA，以及测定其分子量。本品配置多用途制胶槽，可以倒置 6.5×6.5 cm、6.5×13 cm、13×6.5 cm、13×13 cm 等不同尺寸的凝胶。配备 9 把不同齿数和厚度的梳子，制备好的各种大小的琼脂糖凝胶均可以放在水平电泳槽的平台上进行电泳。

产品特点

- 高透明度、高强度
- 耐高温、耐腐蚀、不易磨损
- 电极导电性好
- 承载凝胶面积大

结构信息



基本参数

主槽尺寸	300×155×100 mm
托盘面积 (W*L)	标配: 13×13 cm, 13×6.5 cm 6.5×13 cm, 6.5×6.5 cm
梳子	7+7/14 孔, 0.75 mm 厚
	9+9/19 孔, 0.75 mm 厚
	12+12/27 孔, 1.0 mm 厚
	7+7/14 孔, 1.5 mm 厚
	9+9/19 孔, 1.5 mm 厚
	3+3/3+2 孔, 2.0 mm 厚
可同时制胶数	1-4 块
缓冲液	1000 mL
最大电压	200 V
最大功率	40 W

操作指南

- 1) 将制胶架放在一个水平的桌面上, 然后将凝胶托盘放到制胶架中特定的区域, 之后将梳子插入相应的孔位。根据需要, 可选择四种规格的凝胶: 13×13 cm, 13×6.5 cm, 6.5×13 cm, 6.5×6.5 cm;
- 2) 根据被分离目的带的大小, 用 TAE 或 TBE 电泳缓冲液配制适宜浓度的琼脂糖溶液, 轻轻混匀后放入微波炉或沸水浴中进行加热融化。然后加入相应的核酸染料, 或后续将琼脂糖胶泡在核酸染料中, 进行观察;
- 3) 待凝胶稍微冷却后, 将融化好的琼脂糖溶液缓慢倒入凝胶托盘中, 胶厚度以 3~5 mm 为宜;
【注】: 胶内不能有气泡。
- 4) 室温下放置 30~45 min (待凝胶略凝结时, 也可以放入 4°C 冰箱, 缩短凝结时间), 待凝胶凝结后, 小心拔出梳子, 将凝胶放入电泳槽内 (也可将凝胶托盘一并放入电泳槽内), 加样孔一侧靠近阴极(黑色一端)。
- 5) 向电泳槽内加入电泳缓冲液, 至少没过凝胶 1-2 mm, TAE 或 TBE 缓冲液应及时更换;
- 6) 用移液枪将样品加入样品孔内;
【注】: 核酸样品提前混入一定量的上样缓冲液, 同时加上 Marker 作为对照。
- 7) 加样完毕后, 盖好电泳槽上盖 (根据极性, 红色为“+”极, 黑色为“-”极), 连接电泳仪电源。给予 5~8V/cm 的电压 (建议: 每厘米凝胶电压不超过 8V, 若电压过高, 凝胶液过热会导致分辨率降低, 只有在低电压时, 线性核酸分子的电泳迁移率与所用电压成正比), 其中距离以阳极至阴极之间的测量为准。
【注】: 电泳时间取决于胶的长度、电压和样品片段的大小: 胶越长, 电压越低, 样品片段越大, 所需时间就越长。
- 8) 根据指示剂判核酸迁移位置, 电泳完毕, 关上电源, 双手按住正负极指示钮, 四指提上盖底部边缘突出部分, 打开上盖后取出凝胶。直接放在凝胶成像系统中观察, 或将琼脂糖凝胶泡在核酸染料一定时间后进行观察。

维护保养

1. 产品应贮存在温度-20°C~55°C、相对湿度不超过 93%、无腐蚀性气体和通风良好的室内;
2. 电极头弄湿后, 请尽快用吸水纸擦干, 以防生锈;
3. 仪器使用后, 请将凝胶托盘、下槽、制胶器和梳子小心清洗干净;
4. 请不要让电泳仪接触酸或碱溶液, 以防对仪器造成腐蚀, 损坏仪器;
5. 运输、贮存时请勿重物压。搬动时, 请轻拿轻放。

故障分析

故障现象	故障分析	故障处理
开机后样品无迁移	电泳缓冲液多次使用后，缓冲能力减弱，从而影响电泳效果	经常更换电泳缓冲液。
	电泳条件不合适	电压不应超过 8 V/cm；选择合适缓冲能力的缓冲液。
	核酸上样量过多	减少样品上样量。
	样品含盐过高	电泳前通过乙醇沉淀除去多余。
	有蛋白污染	电泳前酚抽提除去蛋白。
	核酸变性	电泳前请勿高温加热样品；用 20 mM NaCl 缓冲液稀释核酸。
目的带迁移不规则	电泳条件不合适	电泳时电压不应该超过 8 V/cm；经常更换电泳缓冲液。
	核酸变性	电泳前请勿高温加热样品；用 20 mM NaCl 缓冲液稀释。
目的带弱	样品上样量不够	增加样品上样量。
	核酸降解	避免核酸酶的污染。
	凝胶成像系统波长选择不正确	根据核酸染料的性质选择合适的仪器或波长进行凝胶成像。
目的带缺失	目的带跑出凝胶	缩短电泳时间，降低电压，增强凝胶浓度。
	分子大小相近目的带分不开	增加电泳时间，使用正确的凝胶浓度。
	核酸变性	电泳前请勿高温加热样品；用 20 mM NaCl 缓冲液稀释。
样品泳道不直	凝胶没有完全凝固	凝胶凝固至少 30~40 min。
	凝胶有气泡	制胶时注意凝胶不能有气泡。
	制胶时，梳子齿放歪了	重新制胶，确认梳子放正。
高分子量条带清楚，低分子量条带弥散	胶浓度低	使用合适浓度胶；换用丙烯酰胺胶来分离。
样品条带弥散	样品中的盐浓度高	减少样品盐浓度。
	电泳温度太高	降低电压或者重新配置缓冲液。
	上样量太多	增加胶厚度或调整合适上样量。
	样品降解	重新准备样品。

质量保证

翌圣 HET 高通量水平电泳槽为用户提供为期 2 年的质量保证。凡由产品的原料及制作工艺造成的产品缺陷，在产品的质量保证期内均负责免费维修或更换。

如有下列情况发生，则产品不在质量保证范围之内：

1. 由不正确的操作引起的损坏；
2. 由非我公司指定维修人员的维修改造引起的损坏；
3. 一般性易损部件，如：电极架、铂金丝等；
4. 使用有机溶剂造成的损坏。

Good science

Good products

翌圣生物科技（上海）股份有限公司

服务电话:400-6111-883

咨询邮箱:marketing@yeasen.com

网 址:www.yeasen.com

地 址:上海市浦东新区国际医学园区天雄路166号1号楼402室

